

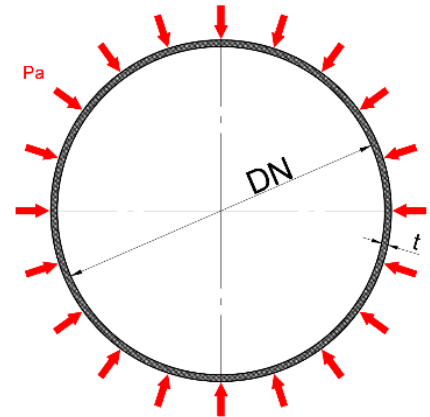
## Pipe solidity proof max. permissible pressure

The pipe components manufactured by NORO GmbH are not pressure devices. Intended use is permitted up to a maximum of 0.5 bar overpressure.

All information is to be understood as a guideline for technical design.

### External overpressure – information in bar

DN	Available material thicknesses (in mm) for							
	DC01/DC04				X5CrNi18-10/1.4301			
	1,00	1,50	2,00	2,99	1,00	1,50	2,00	
80	-2,03	-6,72						
100	-0,99	-3,27	-7,63		-1,03	-3,41	-8,09	
120	-0,59	-1,94	-4,51		-0,61	-2,02	-4,78	
140	-0,42	-1,36	-3,16		-0,44	-1,42	-3,34	
150	-0,33	-1,04	-2,40	-7,73	-0,30	-1,08	-2,54	
160	-0,29	-0,88	-2,01		-0,29	-0,92	-2,13	
175	-0,24	-0,71	-1,59	-5,03	-0,25	-0,73	-1,68	
200	-0,22	-0,59	-1,26	-3,84	-0,22	-0,60	-1,32	
224	-0,21	-0,52	-1,05	-3,05	-0,20	-0,52	-1,09	
250	-0,20	-0,48	-0,89	-2,36	-0,18	-0,48	-0,91	
300	-0,13	-0,40	-0,84	-1,95	0,11	-0,42	-0,89	
315	-0,12	-0,36	-0,81	-1,92	-0,10	-0,37	-0,85	
350	-0,10	-0,28	-0,62	-1,90	-0,09	-0,29	-0,65	
400	-0,10	-0,23	-0,47	-1,39	-0,08	-0,23	-0,49	
450	-0,07	-0,21	-0,40	-1,09	-0,06	-0,22	-0,41	
500	-0,06	-0,18	-0,38	-0,93	-0,05	-0,18	-0,39	
560			-0,30	-0,86			-0,32	
630			-0,25	-0,70			-0,25	



### Internal overpressure – information in bar

DN	Available material thicknesses (in mm) for							
	DC01/DC04				X5CrNi18-10/1.4301			
	1,00	1,50	2,00	2,99	1,00	1,50	2,00	
80	28,99	44,93			27,09	40,37		
100	22,68	35,15	47,61		21,20	31,78	42,60	
120	18,94	29,34	39,75		17,69	26,53	35,56	
140	16,73	25,92	35,11		15,63	23,44	31,41	
150	15,18	23,52	31,86	48,37	14,18	21,27	28,50	
160	14,24	22,06	29,88		13,30	19,95	26,73	
175	13,02	20,18	27,33	41,50	12,17	18,25	24,46	
200	11,40	17,67	23,94	36,34	10,65	15,98	21,42	
224	10,37	16,07	21,77	33,05	9,69	14,53	19,48	
250	9,13	14,15	19,17	29,10	8,53	12,80	17,15	
300	7,62	11,80	15,99	24,27	7,12	10,67	14,30	
315	7,28	11,28	15,28	23,19	6,80	10,20	13,67	
350	6,53	10,12	13,71	20,81	6,10	9,15	12,27	
400	5,72	8,86	12,00	18,22	5,34	8,01	10,74	
450	5,08	7,88	10,67	16,20	4,75	7,12	9,55	
500	4,57	7,08	9,61	14,58	4,27	6,40	8,59	
560			8,59	13,05			7,69	
630			7,64	11,60			6,84	

