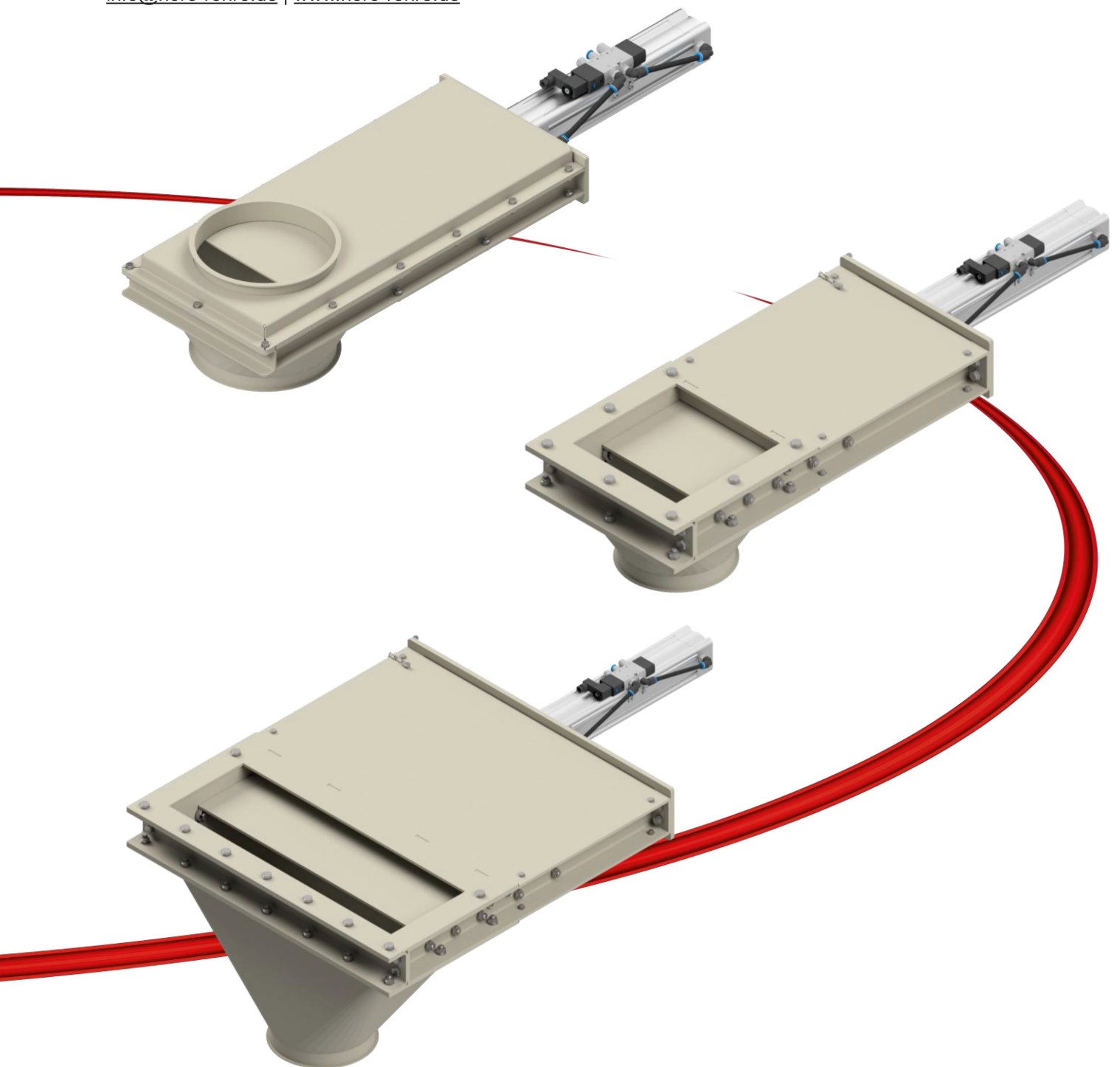


DE- Betriebs- und Montageanleitung Rohr- und Auslaufschieber

NORO Gesellschaft für Rohrsysteme mbH
Kruppstraße 1 | 49453 Rehden | Germany
info@noro-rohre.de | www.noro-rohre.de



Vorwort

Wir freuen uns, dass Sie unser Produkt erworben haben und bedanken uns für das unserem Unternehmen entgegengebrachte Vertrauen.

Diese Betriebs- und Montageanleitung enthält alle erforderlichen Informationen zum bestimmungsgemäßen Einsatz, zur sicheren Montage, zum Anschluss, zur Inbetriebnahme sowie zur Handhabung, Wartung und Instandhaltung der nachfolgend beschriebenen Rohr- und Auslaufschieber.

Bei diesem Produkt handelt sich um eine unvollständige Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und ist nicht eigenständig funktionsfähig. Die Rohr- und Auslaufschieber dürfen erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Gesamteinheit, in die sie eingebaut werden sollen, den geltenden Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entsprechen und die Konformitätserklärung für die vollständige Maschine vorliegt.

Die Rohr- und Auslaufschieber wurden unter Berücksichtigung der einschlägigen harmonisierten Normen entwickelt und gefertigt. Dennoch können bei unsachgemäßem Einbau oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung Gefährdungen für Personen, Sachwerte und Umwelt entstehen.

Lesen Sie daher diese Anleitung sorgfältig durch, bevor Sie mit Montage, Anschluss oder Integration der unvollständigen Maschine beginnen. Halten Sie sich bei allen Arbeitsschritten an die beschriebenen Vorgaben.

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| Vorwort | 2 |
| Inhaltsverzeichnis | 3 |
| 1 Allgemeine Hinweise | 5 |
| 1.1 Zweck der Anleitung | 5 |
| 1.2 Mitgeltende Dokumente | 5 |
| 1.3 Hinweise für den Betreiber | 6 |
| 1.4 Bedeutung der Symbole und Warnhinweise | 7 |
| 2 Sicherheit | 8 |
| 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung | 8 |
| 2.2 Vorhersehbare Fehlanwendungen | 9 |
| 2.3 Allgemeine Sicherheitshinweise | 10 |
| 2.4 Gefahrenquellen und Restrisiken | 10 |
| 2.5 Schutzmaßnahmen und Schutzeinrichtungen | 11 |
| 2.6 Persönliche Schutzausrüstung (PSA) | 12 |
| 2.7 Qualifikation und Schulung des Personals | 13 |
| 2.8 Sicherheit bei Montage, Betrieb, Wartung und Demontage | 15 |
| 3 Technische Beschreibung | 16 |
| 3.1 Rohrschieber | 16 |
| 3.1.1 Produktaufbau | 17 |
| 3.1.2 Produktbeschreibung | 18 |
| 3.2 Silo- Auslaufschieber | 19 |
| 3.2.1 Produktaufbau | 20 |
| 3.2.2 Produktbeschreibung | 21 |
| 3.3 Redler- Auslaufschieber | 22 |
| 3.3.1 Produktaufbau | 23 |
| 3.3.2 Produktbeschreibung | 24 |
| 3.4 Technische Daten | 25 |
| 3.5 Typenschild | 25 |
| 4 Transport und Lagerung | 26 |
| 4.1 Transport | 26 |
| 4.2 Lagerung | 26 |
| 5 Montage | 28 |

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 5.1 | Vorbereitungsmaßnahmen | 28 |
| 5.2 | Einbaulage | 29 |
| 5.3 | Integration in die Rohrleitung | 30 |
| 5.3.1 | Spannringverbindungen: Spannringe mit Dichtring | 30 |
| 5.3.2 | Flanschverbindung: Losflansch | 31 |
| 5.3.3 | Flanschverbindung: Festflansch | 33 |
| 6 | Inbetriebnahme | 34 |
| 6.1 | Anschluss der elektrischen und pneumatischen Komponenten | 34 |
| 7 | Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen | 35 |
| 7.1 | Einsatzbedingungen | 35 |
| 7.2 | Potenzialausgleich | 36 |
| 7.3 | Vermeidung von Zündquellen | 37 |
| 8 | Betriebsstörungen | 38 |
| 9 | Wartung und Inspektion | 39 |
| 9.1 | Wartungsplan | 39 |
| 9.2 | Inspektionsanforderungen | 39 |
| 9.3 | Austausch von Ersatzteilen | 40 |
| 9.3.1 | Austausch der Dichtung bei Rohrschiebern | 40 |
| 9.3.2 | Austausch der Dichtung bei Auslaufschiebern | 42 |
| 9.3.3 | Austausch eines pneumatischen Hubzylinders | 44 |
| 9.3.4 | Austausch eines elektrischen Linearantriebs | 45 |
| 9.4 | Reinigungsanleitung | 46 |
| 10 | Demontage und Entsorgung | 47 |
| 10.1 | Demontage | 47 |
| 10.2 | Entsorgung | 47 |

1 Allgemeine Hinweise

1.1 Zweck der Anleitung

Die Einhaltung der Betriebsanleitung ist Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb und die Erfüllung von Garantieansprüchen.

Lesen Sie deshalb zuerst die Betriebsanleitung, bevor Sie die Rohr- und Auslaufschieber in Betrieb nehmen. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise zum Service. Verwahren Sie diese deshalb in Ihren Unterlagen.

Achten Sie auf die Hinweise in den einzelnen Kapiteln der Betriebsanleitung.



1.2 Mitgeltende Dokumente

Ergänzend zu dieser Betriebs- und Montageanleitung umfasst der vollständige Dokumentationsumfang– abhängig von der jeweiligen Ausführung– folgende Unterlagen:

- Technisches Datenblatt
- EG-Einbauerklärung im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II, B für unvollständige Maschinen
- Abnahmeprotokoll
- Dokumentationsunterlagen von pneumatischen oder elektrischen Komponenten
- ATEX-Konformitätserklärung im Sinne der EG-Richtlinie 2014/34/EU (nur für ATEX-Ausführung)

1.3 Hinweise für den Betreiber

Der Betreiber ist verpflichtet, die vorliegende Betriebs- und Montageanleitung vor der Verwendung der Rohr- und Auslaufschieber sorgfältig zu lesen und sicherzustellen, dass alle beteiligten Personen– einschließlich Planer, Monteure, Bediener und Wartungspersonal– deren Inhalt verstehen und anwenden.

Er kann die Anleitung in die Anleitung der vollständigen Maschine oder der Gesamtanlage integrieren. Eine Anleitung muss am Einsatzort leicht zugänglich sein und bei Unklarheiten oder Zweifeln zu Rate gezogen werden können.

Die bestimmungsgemäße Verwendung des Schiebers ist einzuhalten (siehe, S.8, 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung). Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Fehlfunktionen, die aus der Nichteinhaltung dieser Betriebs- und Montageanleitung resultieren. Das Risiko trägt allein der Betreiber und Garantieansprüche entfallen bei Nichteinhaltung.

Der Betreiber ist verantwortlich für die Durchführung einer umfassenden Gefährdungsbeurteilung der Gesamtanlage, in die dieses Bauteil eingebunden ist und muss potenzielle Restrisiken berücksichtigen. Auf Basis dieser Beurteilung müssen unter Umständen zusätzliche Schutzmaßnahmen implementiert werden. Der Betreiber trägt die Verantwortung für die Konformität der Gesamtanlage, einschließlich der CE-Kennzeichnung.

Der Betreiber muss sicherstellen, dass keine unbefugten Änderungen, An- oder Umbauten an den Rohr- und Auslaufschiebern vorgenommen werden, da diese die Sicherheit, Funktionalität und Zuverlässigkeit beeinträchtigen können. Wir empfehlen, ausschließlich Original-Ersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör zu verwenden, um die technischen Anforderungen und die Sicherheit zu gewährleisten.

Der Betreiber ist für die Einhaltung der ATEX-Richtlinie in der Gesamtanlage verantwortlich, sofern dies erforderlich ist.

Diese Hinweise sollen darin unterstützen, dass der Betreiber seine Sorgfaltspflichten erfüllt, die Sicherheit von Personal und Anlage gewährleistet und die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG umfassend berücksichtigt werden.

1.4 Bedeutung der Symbole und Warnhinweise

Die im dieser Betriebs- und Montageanleitung aufgeführten Sicherheits- und Gefahrenhinweise dienen Ihrem Schutz, dem Schutz Dritter sowie dem Schutz des Produktes. Die Hinweise müssen zwingend beachtet werden.



GEFAHR

Gefährliche Situation, die bei Nichtbeachtung den Tod oder schwerste Verletzungen nach sich ziehen kann.



WARNUNG

Möglicherweise gefährliche Situation, die bei Nichtbeachtung den Tod oder schwere Verletzungen nach sich ziehen kann



VORSICHT

Möglicherweise gefährliche Situation, die bei Nichtbeachtung eine geringfügige bis mäßige Verletzung nach sich ziehen kann.



HINWEIS

Wichtige Informationen und Hinweise.

2 Sicherheit

Die Sicherheit des Schiebers ist gemäß dem Stand der Technik gewährleistet, jedoch bestehen Restrisiken, die durch geeignete Maßnahmen minimiert werden müssen. Der Betreiber ist verpflichtet, die folgenden Sicherheitsaspekte umzusetzen, um Personen- und Sachschäden zu vermeiden und die Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG einzuhalten.

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Schieber ist ausschließlich zum Absperren von körnigen oder pulverigen Schüttgütern in drucklosen, senkrecht verlaufenden Rohrleitungen vorgesehen („freier Fall“). Die Restfeuchtigkeit des Schüttgutes darf maximal 15% betragen.

In ATEX-Ausführungen ist der Einsatz auf Schüttgüter mit einem KSt-Wert bis 160 bar m/sec beschränkt.

Die Betriebssicherheit ist nur gewährleistet, wenn der Schieber im geschlossenen Raum eingesetzt und alle Anschlüsse in der Anlage fachgerecht, spannungsfrei und dicht montiert sind. Ein Einsatz im Außenbereich ist nur bei entsprechender Schutzbeschichtung und geeigneter Schutzabdeckungen möglich.

Die zulässigen Betriebsgrenzen in Bezug auf Druck, Temperatur und Förderung sind zur Sicherstellung der einwandfreien Funktion einzuhalten. Diese richten sich insbesondere nach den eingesetzten Dichtungsmaterialien, den Anbauteilen und den jeweils geltenden technischen Daten. Voraussetzung für die bestimmungsgemäße Verwendung ist zudem, dass die Schieber ausschließlich mit den vom Hersteller autorisierten Komponenten und Zubehörteilen betrieben werden.

2.2 Vorhersehbare Fehlanwendungen

Jede Abweichung von der bestimmungsgemäßen Verwendung stellt eine Fehlanwendung dar.

Als vorhersehbare Fehlanwendungen gelten insbesondere folgende Fälle:

- Betrieb des Schiebers ohne angeschlossene Rohrleitungen oder ohne die vorgeschriebene Spannring- oder Flanschverbindung, wodurch erhebliche Quetschgefahren entstehen können.
- Entfernen, Umgehen oder Manipulieren von Schutzeinrichtungen sowie der Betrieb mit außer Kraft gesetzten Sicherheitseinrichtungen.
- Einsatz des Schiebers mit Flüssigkeiten und Gase, anhaftenden oder aggressiven Medien, explosionsgefährlichen oder selbstentzündlichen Stoffen sowie der Betrieb außerhalb der zulässigen Druck- und Temperaturbereiche.
- Einsatz in Förderanlagen für Saatgut
- Einsatz in pneumatischen Förderleitungen mit Über- oder Unterdruck.
- Einbau in schräg verlaufenden Rohrleitungen.
- Betreten des Schiebers oder angrenzender Rohrleitungen.
- Schalten des Schiebers mit einer höheren Schalthäufigkeit als zugelassen.
- Entfernung oder Manipulation der Drosselungen am Ventil bei pneumatisch angetriebenen Bauteilen.
- Durchführung von Wartungs- oder Instandhaltungsarbeiten, solange die Anlage unter Druck oder Spannung steht, oder ohne Unterbrechung des Produktstroms sowie das Zurücklassen von Werkzeugen oder Fremdkörpern im Gehäuse.
- Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen ohne entsprechende ATEX-Eignung oder ohne Erdung gegen elektrostatische Aufladung.

Die genannte Fehlanwendungen können zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen. Für Schäden, die durch eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung entstehen, übernimmt der Hersteller keine Haftung. Das Risiko trägt allein der Betreiber.

2.3 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die Betriebsanleitung ist vor Montage, Inbetriebnahme, Betrieb, Wartung oder Demontage vollständig zu lesen und stets verfügbar zu halten. Alle nationalen und betrieblichen Vorschriften zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz sind einzuhalten. Der Betrieb des Schiebers ist nur in einem einwandfreien Zustand zulässig, und regelmäßige Inspektionen sind erforderlich. Bei Störungen, wie ausbleibendem Schalten oder Undichtigkeiten, muss die Anlage sofort stillgesetzt werden. In explosionsgefährdeten Bereichen ist eine ordnungsgemäße Erdung sicherzustellen, und nur ATEX-konforme Ausführungen dürfen verwendet werden, wobei leitfähige Medien ausgeschlossen und Temperaturklassen eingehalten werden müssen. Umweltbelastungen durch Schmierstoffe oder Reinigungsmittel sind zu vermeiden, und der Energieverbrauch (z. B. Druckluft) sollte optimiert werden, um Nachhaltigkeit zu fördern.

2.4 Gefahrenquellen und Restrisiken

Der Schieber birgt verschiedene Gefahrenquellen, die konstruktiv nicht vollständig eliminiert werden können. Mechanische Gefährdungen umfassen Quetschungen und Scherungen durch die bewegliche Schieberplatte oder den Antrieb, Verletzungen durch scharfe Kanten aufgrund von Verschleiß, Austritt von Schüttgütern unter Druck, sowie Verstopfungen oder Überlast durch Produktsäulen. Elektrische Gefährdungen bestehen durch Stromschläge oder Kurzschlüsse bei Arbeiten an elektrischen Antrieben, Magnetventilen oder Endschaltern. Mechanische Gefährdungen (z.B.: beim Einsatz von Pneumatik) umfassen Verletzungen durch Druckluftausströmen oder Explosionsgefährdungen bei Überdruck. Thermische Gefährdungen entstehen durch heiße Oberflächen, die Verbrennungen verursachen können. Chemische/biologische Gefährdungen resultieren aus gesundheitsschädlichen Fördergütern oder Schmierstoffen (Haut-/Augenreizungen, Infektionen). Akustische Gefährdungen durch Lärm >85 dB(A) können Gehörschäden verursachen. In ATEX-Bereichen bestehen Explosionsrisiken durch elektrostatische Aufladungen, Funken oder Überhitzung, die durch Erdung und geeignete Ausführungen minimiert werden müssen. Zusätzliche häufige Gefährdungen sind Änderungen der Umschaltgeschwindigkeit, Ausfall der Energieversorgung oder Steuerung, fehlerhafte Montage oder auch Bruch beim Betrieb.

Der Betreiber muss diese Restrisiken in der Gefährdungsbeurteilung der Gesamtanlage berücksichtigen.

2.5 Schutzmaßnahmen und Schutzeinrichtungen

Zur Minimierung der Risiken sind spezifische Schutzmaßnahmen erforderlich. Schutzeinrichtungen wie Abdeckungen oder Endschalter dürfen nicht entfernt oder überbrückt werden. Der Einbau in ein Rohrsystem verhindert den direkten Zugang zur beweglichen Schieberplatte und reduziert Gefährdungen durch Quetschen oder Scheren.

Ein Not-Halt-System gemäß EN ISO 13850 sollte in der Gesamtanlage integriert sein. Vor Wartungsarbeiten müssen Strom- und Druckluftversorgung unterbrochen und gegen Wiedereinschalten gesichert werden, um Gefährdungen auszuschließen.

In ATEX-Bereichen müssen zündfähige Bedingungen (z. B. Funken, schnelle Bewegungen über 1m/s) vermieden werden, und die Temperaturklassen der Anbauteile sind einzuhalten. Eine ordnungsgemäße Erdung beziehungsweise Potenzialausgleich verhindert elektrostatische Aufladungen in ATEX-Bereichen. Der Betreiber muss zusätzliche Schutzmaßnahmen basierend auf seiner Gefährdungsbeurteilung implementieren.

2.6 Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

Die Verwendung von persönlicher Schutzausrüstung (PSA) ist erforderlich, um die Sicherheit und Gesundheit der Mitarbeiter am Arbeitsplatz zu gewährleisten.

Der Betreibende stellt sicher, dass die erforderliche PSA bereitgestellt, regelmäßig geprüft und gewartet wird. Das Bedienpersonal ist für die ordnungsgemäße Verwendung der PSA verantwortlich.

Vor Beginn der relevanten Tätigkeiten bezogen auf das vorliegende Produkt sind mindestens folgende persönliche Schutzausrüstungen bereitzustellen:



Fußschutz verwenden!

Tragen Sie beim Transport, der Montage-, Demontage-, Wartung- und den Reinigungsarbeiten einen geeigneten Fußschutz.



Handschutz verwenden!

Tragen Sie beim Transport, der Montage-, Demontage-, Wartung- und den Reinigungsarbeiten einen geeigneten Handschutz.



Bei Bedarf: Kopfschutz verwenden!

Tragen Sie bei Überkopfarbeiten, z.B. beim Anheben, der Montage- oder den Reinigungsarbeiten, einen geeigneten Kopfschutz.



Bei Bedarf: Gehörschutz verwenden!

Tragen Sie bei Lärm über 85 dB (A) einen geeigneten Gehörschutz.



Bei Bedarf: Schutzkleidung verwenden!

Tragen Sie bei Reinigungs- und Reinigungsarbeiten geeignete Schutzkleidung.

2.7 Qualifikation und Schulung des Personals

Die einzelnen Tätigkeiten an dem Schieber erfordern unterschiedliche Personalqualifikationen, die in der Tabelle „Qualifikationsmatrix“ (*siehe S.14, Tabelle „Qualifikationsmatrix“*) aufgelistet sind. Der Inhalt der Betriebs- und Montageanleitung muss vom Personal vollständig verstanden werden. Bei Bedarf sind die notwendigen Kenntnisse durch Schulungen zu vermitteln. Dies kann, falls gewünscht, im Auftrag des Betreibers durch den Hersteller erfolgen.

Die Zuständigkeiten für Bedienung, Wartung und Störungsbeseitigung müssen klar definiert und dokumentiert werden, um eine sichere und effiziente Handhabung zu gewährleisten. Jugendliche dürfen nur unter Aufsicht einer Fachkraft tätig sein.

Die unterschiedlichen Qualifikationen zeichnen sich durch folgende Fähigkeiten und Kenntnisse aus:

- **Planer / Betreiber** verfügen über Kenntnisse in der Auslegung von Rohrsystemen, Gefährdungsbeurteilung, ggf. ATEX- und Hygienevorschriften und sind verantwortlich für die Konformität der Gesamtanlage, Schulungen, Dokumentation und Umweltschutz.
- **Unterwiesene Personen/ Bedienpersonal** kennen Sicherheitsvorschriften, PSA-Nutzung und einfache Bedienungsaufgaben und sind verantwortlich für die sichere Anlagenüberwachung und Meldung von Auffälligkeiten.
- **Fachkräfte** besitzen technisches Wissen in Mechanik und Pneumatik, führen Montage, Wartung und Störungsbeseitigung durch und sind verantwortlich für die Einhaltung von Sicherheits- und Hygienevorschriften
- **Elektriker** sind verantwortlich für Installation, Wartung und Störungsbeseitigung elektrischer Komponenten und sind zuständig für die Verlegung von Leitungen zur Anbindung an Steuer- und Schaltschränken.

Die Tabelle ist folgendermaßen zu interpretieren:

„Für die Montage der Schieber ist eine Fachkraft erforderlich.“

| Tätigkeiten | Planer / Betreiber | Unterwiesene Personen / Bedien- personal | Fachkraft | Elektriker |
|---|-----------------------|---|-----------|------------|
| Planung und technische Auslegung | X | | | |
| Transport | | X | | |
| Montage | | | X | |
| Pneumatische Installation | | | X | |
| Installation, Wartung und Demontage von elektrischen Komponenten | | | | X |
| Inbetriebnahme | | | X | |
| Betrieb | | X | | |
| Wartung, Instandhaltung & Reinigung | | | X | |
| Störungssuche & - beseitigung | | | X | |
| Demontage | | | X | |
| Entsorgung & Recycling | X | | X | |

Tabelle: „Qualifikationsmatrix“

2.8 Sicherheit bei Montage, Betrieb, Wartung und Demontage



HINWEIS

- Arbeiten am Schieber dürfen nur im Stillstand durchgeführt werden.
- Reinigen Sie den Innenbereich des Schiebers, bevor Sie daran arbeiten.

Für das Stillsetzen des Schiebers müssen folgende Punkte durchgeführt werden:

- Produktzufuhr zum Schieber unterbrechen
- Druckluftversorgung der Pneumatik abschalten
- Hauptschalter ausschalten
- Hauptschalter gegen Wiedereinschaltung sichern



GEFAHR

- Schalten Sie den Schieber nicht gleich wieder ein, wenn diese aus zunächst unerklärlichen Gründen gestoppt hat. Jemand könnte die Anlage für einen manuellen Eingriff angehalten und es versäumt haben, sie gegen Wiedereinschalten zu sichern. Das unverhoffte Wiedereinschalten kann zu Verletzungen (Personenschäden) führen.
- Bei Wartungsarbeiten im Innenbereich des Schiebers sollten alle Anschlussöffnungen trittsicher abgedeckt werden, um Verletzungen vorzubeugen und das Hineinfallen von Gegenständen in die Rohrleitungen zu verhindern
- Schutzvorrichtungen dürfen nicht verändert, entfernt oder in Ihrer Funktion beeinträchtigt werden



WARNUNG

- Aus Sicherheitsgründen sind bei Reparaturen Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör einzusetzen. Die Verwendung anderer Teile kann zu Personen- und Sachschäden führen.
- Umbau oder Veränderungen des Schiebers sind nur nach Absprache mit dem Hersteller zulässig. Die Korrespondenz darüber ist ausschließlich schriftlich zu führen.

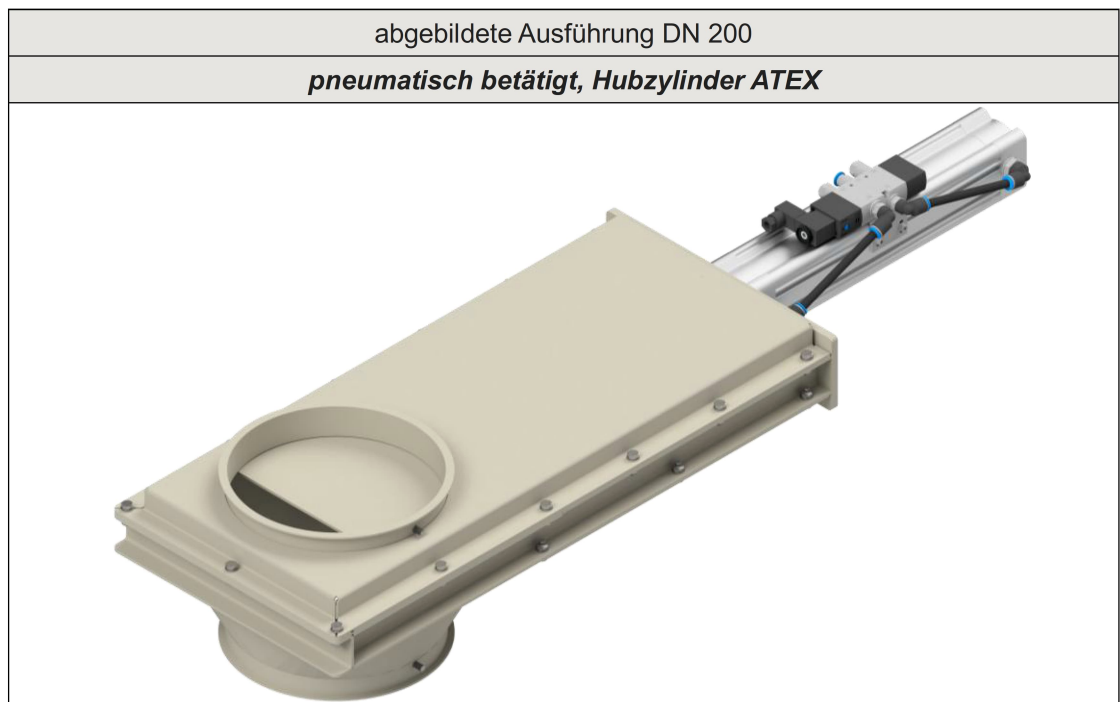
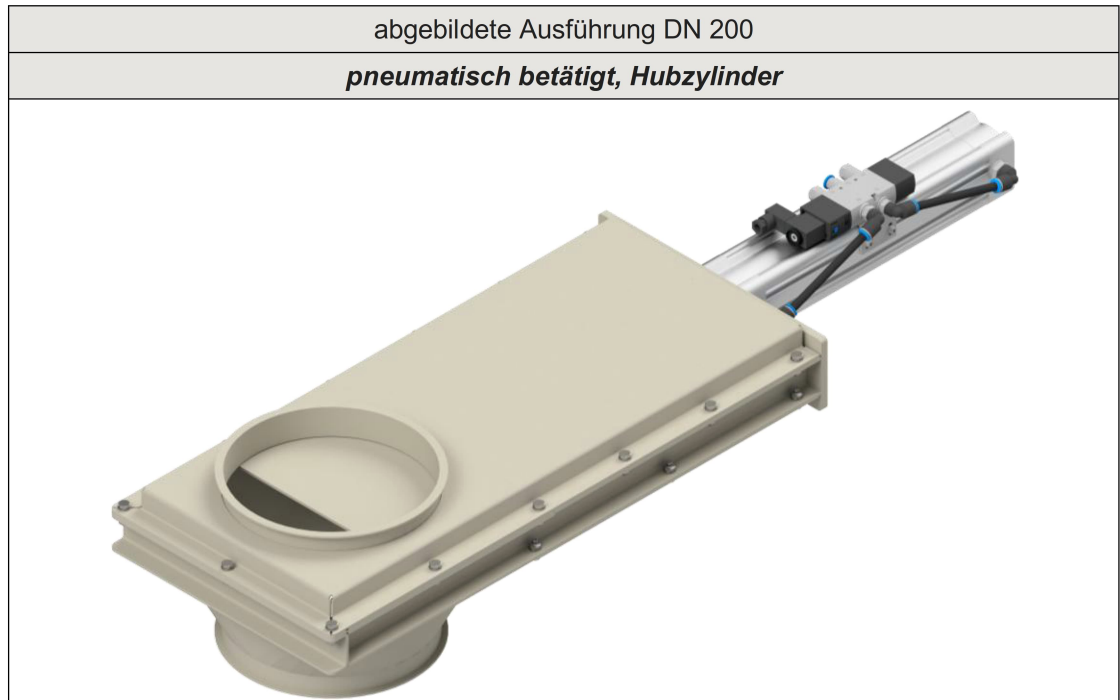


HINWEIS

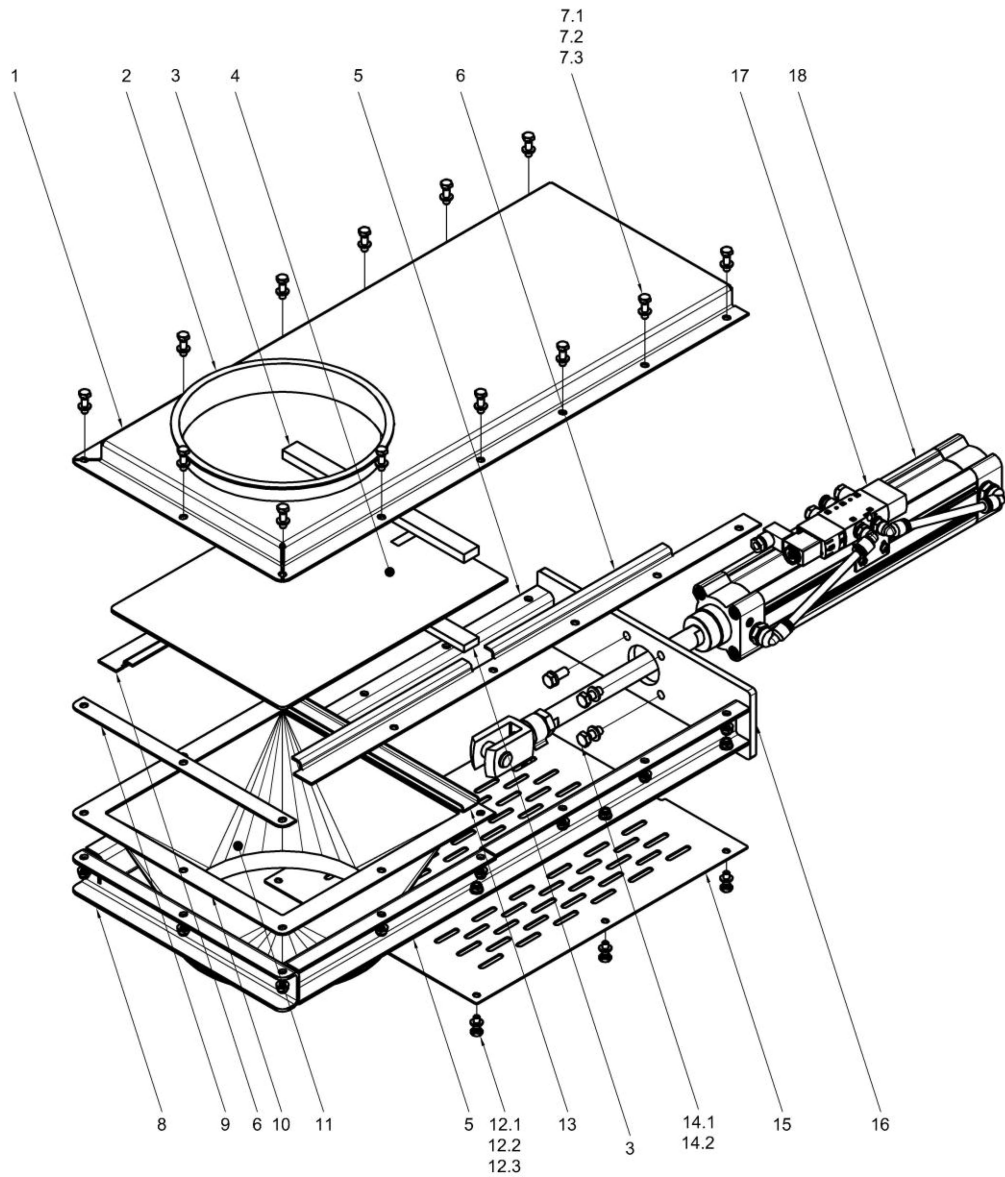
- Die elektrische Steuerung des Schiebers erfolgt durch den Anlagenbetreiber.

3 Technische Beschreibung

3.1 Rohrschieber



3.1.1 Produktaufbau



| Nr. | Benennung der Komponente | Stückzahl | Nr. | Benennung der Komponente | Stückzahl |
|-----|--------------------------|-----------|-----|--------------------------|-----------|
| 1 | Oberteil | 1 | 10 | Vierkantflansch | 1 |
| 2 | Einlaufstutzen | 1 | 11 | Auslaufübergang | 1 |
| 3 | Dichtungsstreifen | 2 | 12 | Verschraubung | variabel |
| 4 | Schieberplatte | 1 | 13 | U-Schiene | 2 |
| 5 | U-Rahmen seitlich | 2 | 14 | Verschraubung | variabel |
| 6 | Führungsschiene | 2 | 15 | Schutzabdeckung | 1 |
| 7 | Verschraubung | variabel | 16 | Zylinderhalter | 1 |
| 8 | U-Rahmen vorne | 1 | 17 | Magnetventil | 1 |
| 9 | Ausgleichsschiene | 1 | 18 | Hubzylinder | 1 |

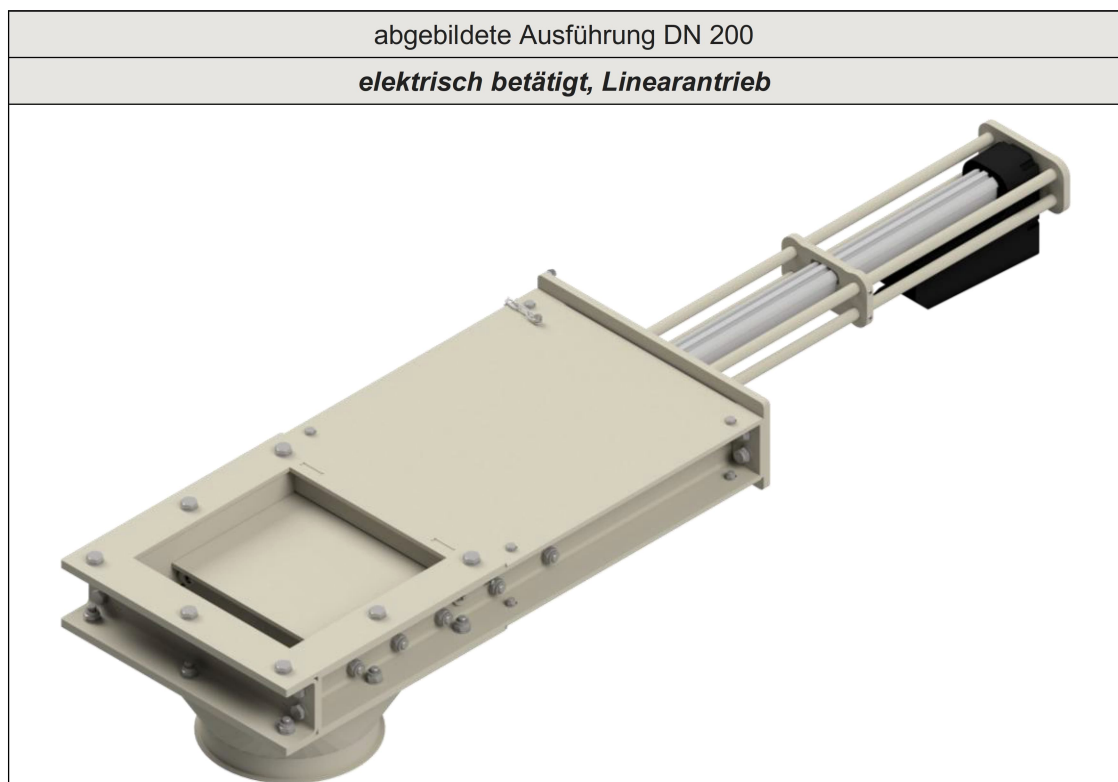
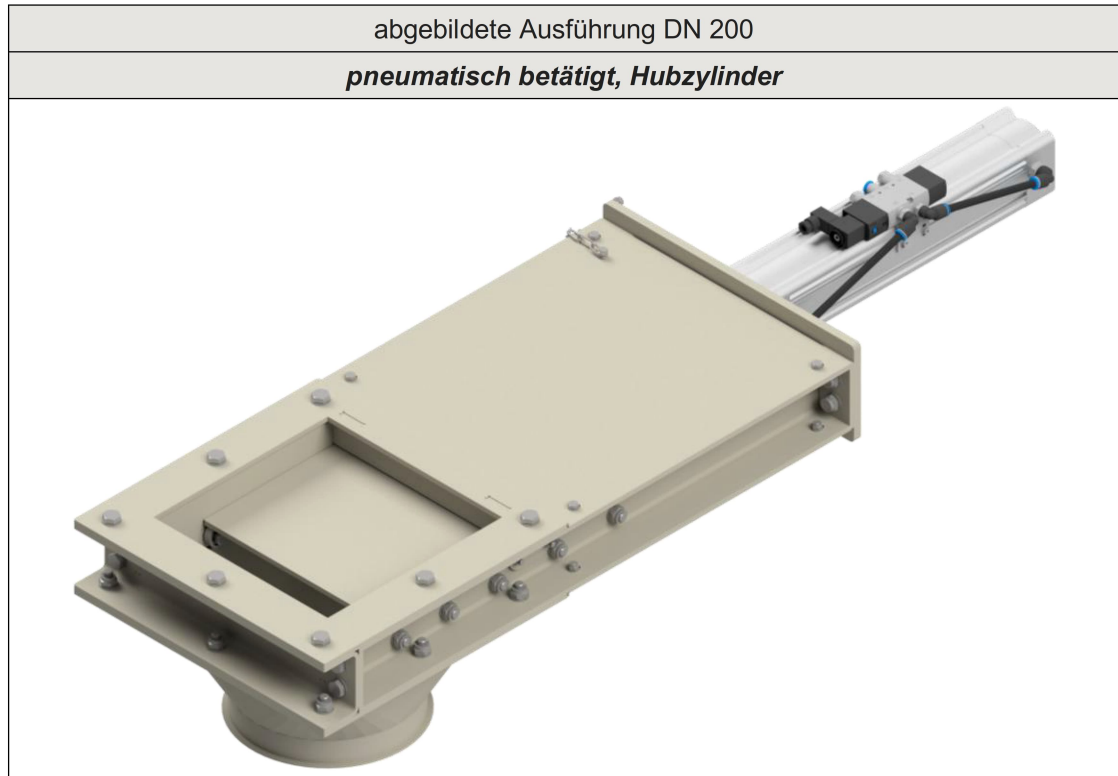
3.1.2 Produktbeschreibung

Das Medium läuft im freien Fall über den Einlaufstutzen (2) in den Schieber. Der Durchfluss wird durch die Schieberplatte (4) entweder abgesperrt oder freigegeben. Die weiterführende Rohrleitung wird über den Auslaufübergang (11) mit angeschweißtem Stutzen angeschlossen. Die Schieberplatte läuft im Gehäuse auf zwei seitlich angebrachten Führungsschienen (6) und wird über einen Hubzylinder (18) linear in die gewünschte Position gestellt. Zwei Dichtungstreifen (3) sorgen für eine Abdichtung zum hinteren Gehäuseteil.

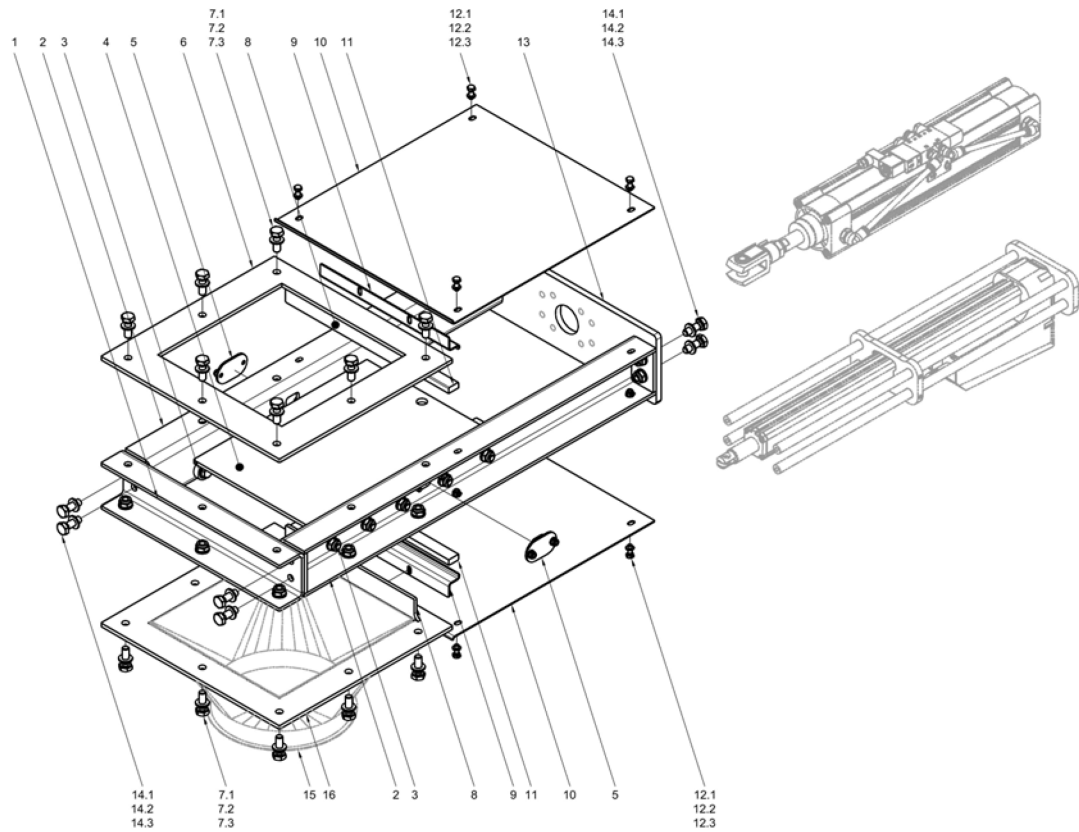
Der Hubzylinder wird am Zylinderhalter (16) befestigt und wird über das Magnetventil (17) kundenseitig angesteuert.

Die geschlitzte Schutzabdeckung (15) ermöglicht eine optische Schieberpositionserkennung.

3.2 Silo- Auslaufschieber



3.2.1 Produktaufbau



| Nr. | Benennung der Komponente | Stückzahl | Nr. | Benennung der Komponente | Stückzahl |
|-----|--------------------------|-----------|-----|--------------------------|-----------|
| 1 | U-Rahmen vorne | 1 | 9 | Dichtungsblech | 2 |
| 2 | U-Rahmen seitlich | 2 | 10 | Schutzabdeckung | 2 |
| 3 | Führungslager | variabel | 11 | Dichtungsstreifen | 2 |
| 4 | Schieberplatte | 1 | 12 | Verschraubung | variabel |
| 5 | Kontrollöffnung | 2 | 13 | Antriebshalter | 1 |
| 6 | Einlaufflansch | 1 | 14 | Verschraubung | variabel |
| 7 | Verschraubung | variabel | 15* | Auslaufübergang* | 1 |
| 8 | Dichtungsblechhalter | 2 | 16 | Auslaufflansch | 1 |

**nur Ausführung „mit Übergangsstück“*

3.2.2 Produktbeschreibung

Der Einlaufflansch (6) wird mit dem kundenseitigen Einlaufübergang verbunden.

Das Medium läuft im freien Fall durch die Öffnung des Einlaufflansches in das Schiebergehäuse. Der Durchfluss wird durch die Schieberplatte (4) entweder abgesperrt oder freigegeben. Die weiterführende Rohrleitung wird über den Auslaufübergang mit angeschweißtem Stutzen (15) oder Auslaufflansch (16) angeschlossen.

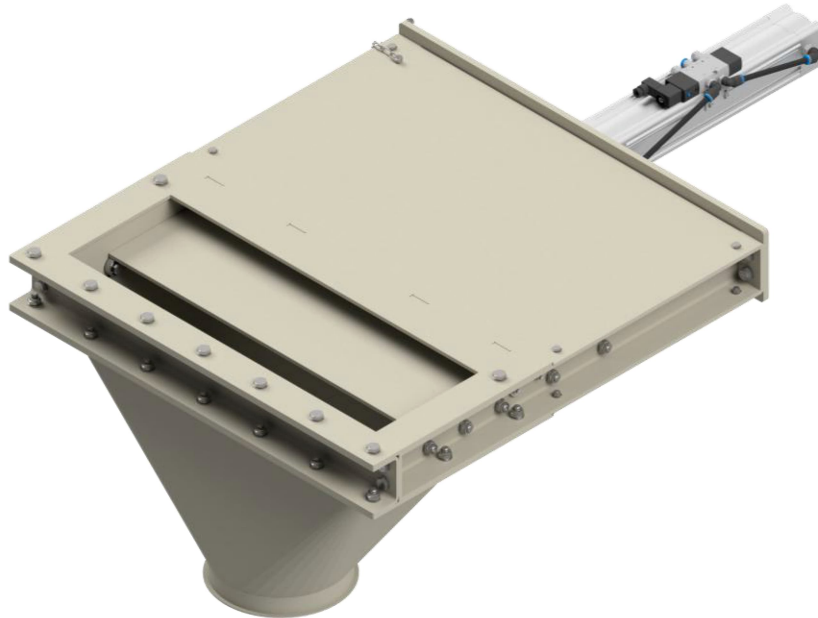
Die Schieberplatte (4) läuft im Gehäuse auf mehreren seitlich angebrachten Führungslagern (3) und wird über einen Antrieb (18) linear in die gewünschte Position gestellt. Zwei Dichtungstreifen (11) sorgen für eine Abdichtung zum hinteren Gehäuseteil. Zwei seitlich angebrachte Kontrollöffnungen (5) ermöglichen eine optische Verschleißkontrolle der Dichtungstreifen. Die Dichtwirkung der Dichtungstreifen auf die Schieberplatte kann über je ein Dichtungsblech (9) nachträglich erhöht werden.

Der Antrieb wird am Antriebshalter (13) befestigt und kundenseitig angesteuert.

3.3 Redler- Auslaufschieber

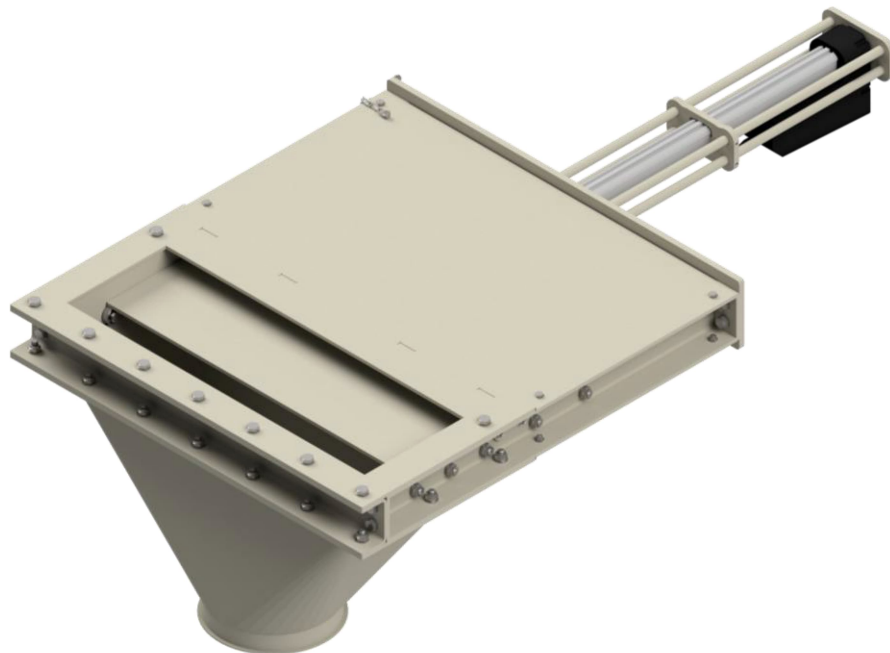
abgebildete Ausführung DN 200

pneumatisch betätigt, Hubzylinder

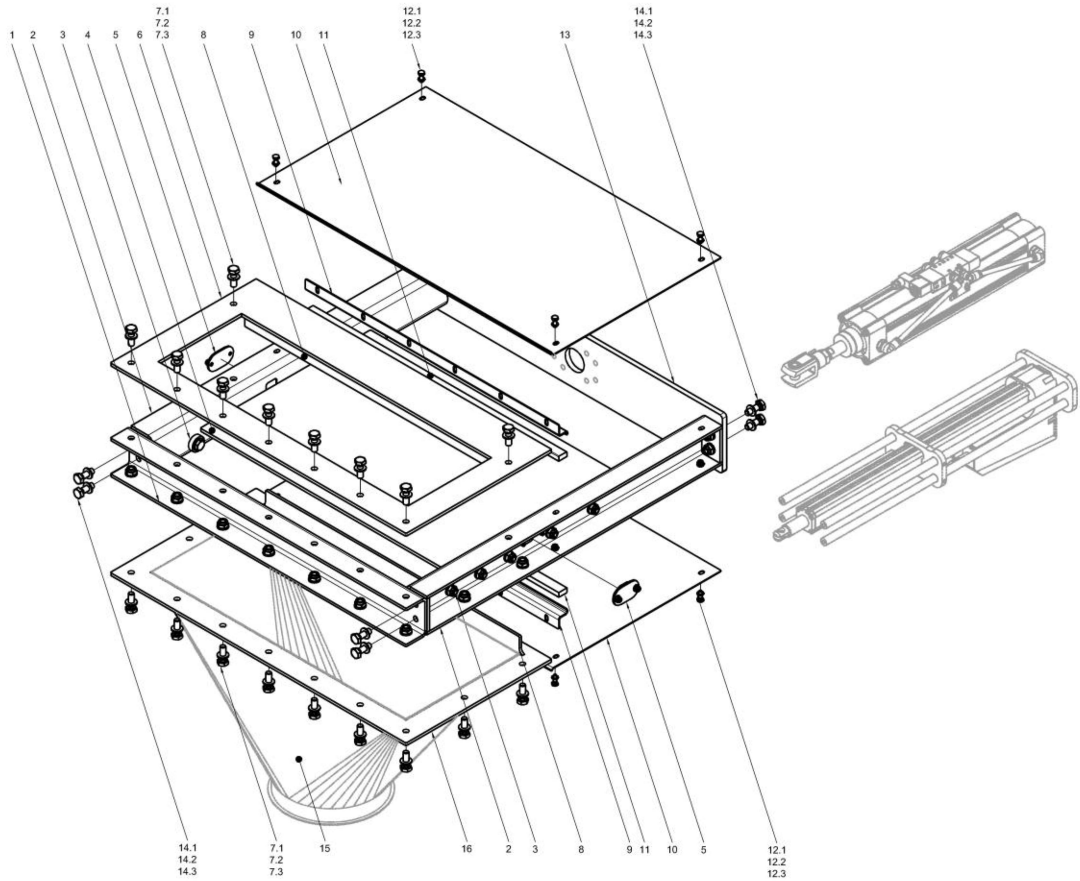


abgebildete Ausführung DN 200

elektrisch betätigt, Linearantrieb



3.3.1 Produktaufbau



| Nr. | Benennung der Komponente | Stückzahl | Nr. | Benennung der Komponente | Stückzahl |
|-----|--------------------------|-----------|-----|--------------------------|-----------|
| 1 | U-Rahmen vorne | 1 | 9 | Dichtungsblech | 2 |
| 2 | U-Rahmen seitlich | 2 | 10 | Schutzabdeckung | 2 |
| 3 | Führungslager | variabel | 11 | Dichtungsstreifen | 2 |
| 4 | Schieberplatte | 1 | 12 | Verschraubung | variabel |
| 5 | Kontrollöffnung | 2 | 13 | Antriebshalter | 1 |
| 6 | Einlaufflansch | 1 | 14 | Verschraubung | variabel |
| 7 | Verschraubung | variabel | 15 | Auslaufübergang* | 1 |
| 8 | Dichtungsblechhalter | 2 | 16 | Auslaufflansch | 1 |

*nur Ausführung „mit Übergangstück“

3.3.2 Produktbeschreibung

Der Einlaufflansch (6) wird mit dem kundenseitigen Einlaufübergang verbunden.

Das Medium läuft im freien Fall durch die Öffnung des Einlaufflansches in das Schiebergehäuse. Der Durchfluss wird durch die Schieberplatte (4) entweder abgesperrt oder freigegeben. Die weiterführende Rohrleitung wird über den Auslaufübergang mit angeschweißtem Stutzen (15) oder Auslaufflansch (16) angeschlossen.

Die Schieberplatte (4) läuft im Gehäuse auf mehreren seitlich angebrachten Führungslagern (3) und wird über einen Antrieb (18) linear in die gewünschte Position gestellt. Zwei Dichtungstreifen (11) sorgen für eine Abdichtung zum hinteren Gehäuseteil. Zwei seitlich angebrachte Kontrollöffnungen (5) ermöglichen eine optische Verschleißkontrolle der Dichtungstreifen. Die Dichtwirkung der Dichtungstreifen auf die Schieberplatte kann über je ein Dichtungsblech (9) nachträglich erhöht werden.

Der Antrieb wird am Antriebshalter (13) befestigt und kundenseitig angesteuert.

3.4 Technische Daten

Siehe mitgeltendes Datenblatt

3.5 Typenschild



| | |
|---|---|
| 1 | Name und Adresse des Herstellers |
| 2 | Artikelnummer; ggf. ATEX- Kennzeichnung |
| 3 | Seriennummer |
| 4 | QR- Code mit Verweis auf Internetseite |
| 5 | Kalenderwoche/Baujahr |

4 Transport und Lagerung

4.1 Transport

Untersuchen Sie die Lieferung sofort nach Erhalt auf etwaige Transportschäden. Teilen Sie diese sofort dem Hersteller oder dem Transportunternehmen mit. Sie dürfen einen beschädigten Schieber möglicherweise nicht in Betrieb nehmen. Der Schieber wird liegend je nach Stückzahl lose oder in einem Verpackungskarton geliefert. Der betriebsinterne Transport zur Lagerung oder zur Endmontage kann mit einem Gabelstapler, Hubwagen oder manuell erfolgen.

4.2 Lagerung

Kontrollieren Sie bitte bei der Langzeitlagerung, ob die Gehäuse Beschädigungen aufweisen und ob alle beweglichen Teile ihre Funktionen erfüllen. Beachten Sie bitte bei der Langzeitlagerung die in der folgenden Tabelle aufgeführten Lagerbedingungen:

| Klimazone: Gemäßigt (Europa, USA, Kanada, China und Russland, mit Ausnahme tropischer Gebiete) | | |
|--|--|--|
| Verpackung* | In Behälter verpackt, mit Trockenmittel und Feuchtigkeitsindikator in Folie verschweißt | Offen (keine Verpackung) |
| Lagerort | Überdacht, Schutz gegen Regen und Schnee, erschütterungsfrei | Überdacht und geschlossen bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit (5 °C bis 60 °C, < 50 % relative Luftfeuchtigkeit). Keine plötzlichen Temperaturschwankungen, keine aggressiven Dämpfe und keine Erschütterungen. |
| Lagerzeit | Max. 3 Jahre bei regelmäßiger Überprüfung von Verpackung und Feuchtigkeitsindikator (relative Luftfeuchtigkeit < 50 %) | 2 Jahre und länger bei regelmäßiger Inspektion. Bei der Inspektion auf Sauberkeit und mechanische Schäden überprüfen. Den Korrosionsschutz auf Unversehrtheit prüfen. |

| Klimazone: Tropisch (Asien, Afrika, Mittel- und Südamerika, Australien, Neuseeland, mit Ausnahme gemäßigter Gebiete) | | |
|--|--|---|
| Verpackung* | In Behälter verpackt, mit Trockenmittel und Feuchtigkeitsindikator in Folie verschweißt | Offen (keine Verpackung) |
| Lagerort | Überdacht, Schutz gegen Regen, erschütterungsfrei | Überdacht und geschlossen bei konstanter Temperatur und Luftfeuchtigkeit (5 °C bis 60 °C, < 50 % relative Luftfeuchtigkeit). Keine plötzlichen Temperaturschwankungen, keine aggressiven Dämpfe und keine Erschütterungen, Schutz vor Insektenfraß. |
| Lagerzeit | Max. 3 Jahre bei regelmäßiger Überprüfung von Verpackung und Feuchtigkeitsindikator (relative Luftfeuchtigkeit < 50 %) | 2 Jahre und länger bei regelmäßiger Inspektion. Bei der Inspektion auf Sauberkeit und mechanische Schäden überprüfen. Den Korrosionsschutz auf Unversehrtheit prüfen. |

i HINWEIS

Die Verpackung muss von einem erfahrenen Betrieb mit ausdrücklich für den Einsatzfall zugelassenem Verpackungsmaterial ausgeführt werden.

5 Montage

5.1 Vorbereitungsmaßnahmen

Rohr- und Auslaufschieber sind zum Einbau in eine Rohrleitung und zum Zusammenbau mit anderen Maschinen bestimmt.

Bei der Aufstellung ist auf ausreichende Abhängung und Abstützung zu achten. Die Bauteilmaße und -gewichte entnehmen Sie bitte dem mitgeltenden technischen Datenblatt.

Der weiterführende Rohrbau muss spannungsfrei montiert und abgehängt werden.

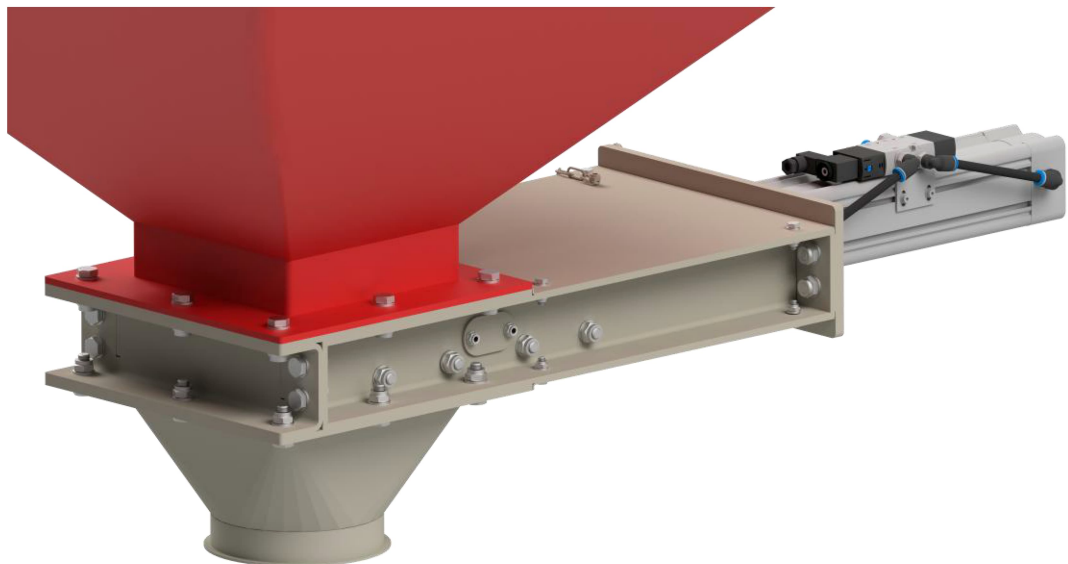
Eine Aufstellung im Freien ist nur möglich, wenn die Schieber mit einem wetterfesten Schutzanstrich beschichtet werden. Bei Ausführungen mit elektrischen und/ oder pneumatischen Antrieben sind ggf. zusätzliche Schutzabdeckungen erforderlich. Die Antriebe müssen den Umgebungstemperaturen entsprechend ausgelegt werden.

Die Endlagen der Schieber werden werksseitig über die Endschalter oder Näherungsschalter voreingestellt. Passen Sie bei Bedarf die Schieberendlagen über die Endschalter an. Die Vorgehensweise zur Endlageneinstellung finden Sie in den Unterlagen des Herstellers.



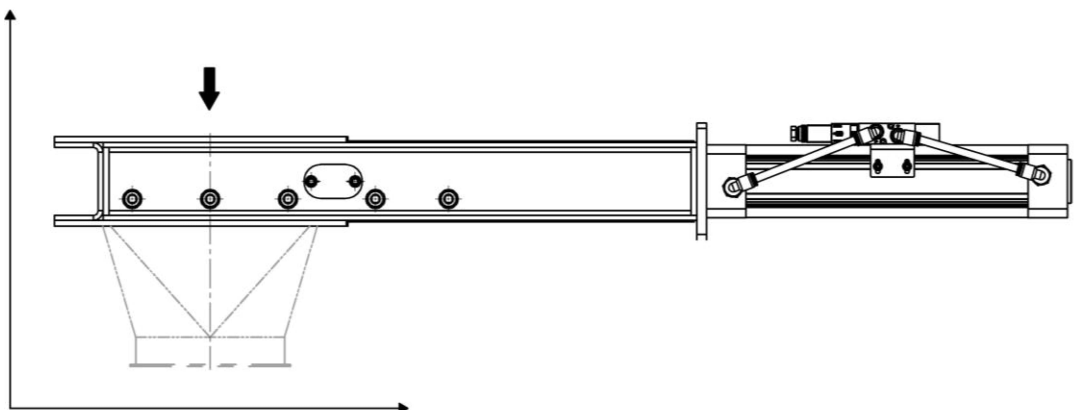
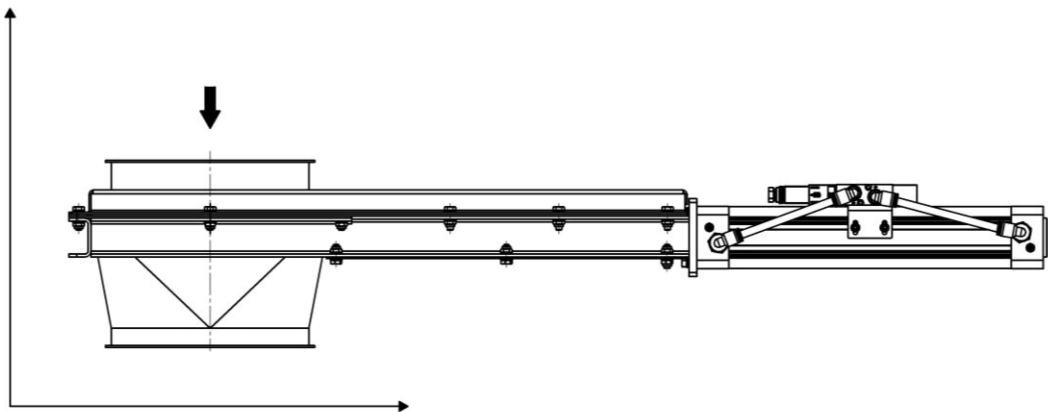
HINWEIS

Bei **Silo- und Redler-Auslaufschiebern** erfolgt der Anschluss über einen kundenseitigen Anschlussflansch (rot dargestellt). Die Anschlussmaße können dem entsprechenden Datenblatt entnommen werden.



5.2 Einbaulage

Die Förderung darf nur im freien Fall erfolgen, sodass der Schieber senkrecht einzubauen ist. Jede Schräglage gilt als Fehlanwendung und kann sowohl Funktion und als auch Lebensdauer des Schiebers beeinflussen.



5.3 Integration in die Rohrleitung

Der Zusammenbau der Schieber mit der Rohrleitung kann über Spannringverbindungen oder Flanschverbindungen erfolgen.

5.3.1 Spannringverbindungen: Spannringe mit Dichtring



HINWEIS

Wählen Sie Spannringe und Dichtringe passend zum Rohrdurchmesser und der Materialdicke aus.

1



Ziehen Sie den Dichtring - von der Naht ausgehend - über eine der Bördelkanten. Die profilierte Seite des Dichtrings muss dabei zum Anschlussrohrteil zeigen. Der Dichtring kann zum Aufziehen leicht aufgedehnt werden

2



Setzen Sie nun das Anschlussrohr passend an das Rohr mit dem aufgezogenen Dichtring.

3



Lösen Sie beide Spannschrauben des Spannringes aber drehen Sie sie nicht komplett aus den Zugankern heraus. Einer der Zuganker ist gelb verzinkt oder mit einer Rille versehen. Haken Sie diesen Zuganker aus und öffnen Sie den Spannring.

4



Legen Sie nun den Spannring um die beiden zusammengefügte Rohrteile und hängen Sie den Zuganker wieder ein.

5



Ziehen Sie zum Schluss die beiden Schrauben gleichmäßig mit einem Schraubendreher/ Drehmomentschlüssel an.

5.3.2 Flanschverbindung: Losflansch

Flansche lose hinter Bördelecken



HINWEIS

Verwenden Sie für Losflanschverbindungen Dichtringe (DN 80 – DN 300) oder Dichtringe für 10 mm Bördelecke (DN 350 – DN 710).

1

Lösen Sie die Transportsicherungen am Flansch und schieben Sie den Flansch etwas von der Bördelecke zurück.

2

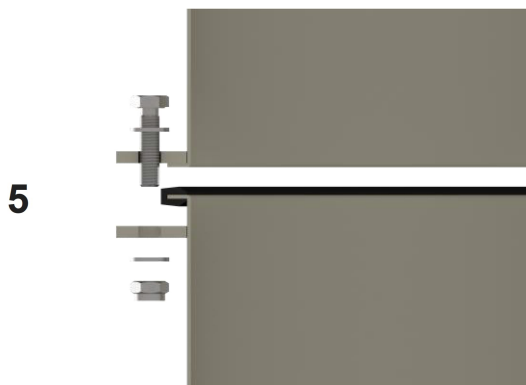


Ziehen Sie den Dichtring - von der Naht ausgehend - über eine der Bördelecken. Die profilierte Seite des Dichtrings muss dabei zum Anschlussrohrteil zeigen. Der Dichtring kann zum Aufziehen leicht aufgedehnt werden.

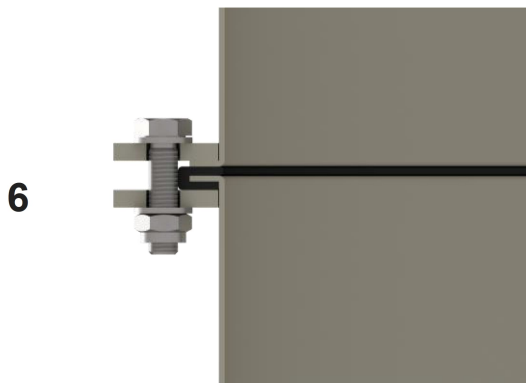


Setzen Sie nun das Anschlussrohr passend an das Rohr mit dem aufgezogenen Dichtring und ziehen Sie den Flansch zum Dichtring.

- 4 Richten Sie die Flansche der beiden zu verbindenden Rohrteile so aus, dass die Löcher voreinander liegen.



Für jede Schraubverbindung ist eine Unterlegscheibe auf die Schraube aufzusetzen, die Schraube durch beide Flansche zu führen, anschließend eine weitere Unterlegscheibe aufzusetzen und die Mutter handfest zu verschrauben.



Anschließend sind mit dem Drehmomentschlüssel zunächst jeweils zwei gegenüberliegende Schraubverbindungen anzuziehen. Die verbleibenden Verschraubungen werden danach in beliebiger Reihenfolge festgezogen.

Dabei sind folgende Anzugsdrehmomente einzuhalten:

| | | |
|-----|---|-------|
| M10 | → | 40 Nm |
| M12 | → | 60 Nm |
| M16 | → | 80 Nm |

**HINWEIS**

Bei geteilten Flanschen sind die Flansche versetzt zu montieren

5.3.3 Flanschverbindung: Festflansch

angeschweißte Flansche



HINWEIS

Verwenden Sie für Festflanschverbindungen Flachdichtungen, die Sie zwischen die Flansche legen.

- 1 Richten Sie dabei die Flansche der zu verbindenden Rohrteile so aus, dass die Löcher voreinander liegen.

2



Für jede Schraubverbindung ist eine Unterlegscheibe auf die Schraube aufzusetzen, die Schraube durch beide Flansche zu führen, anschließend eine weitere Unterlegscheibe aufzusetzen und die Mutter handfest zu verschrauben.

3



Anschließend sind mit dem Drehmomentschlüssel zunächst jeweils zwei gegenüberliegende Schraubverbindungen anzuziehen. Die verbleibenden Verschraubungen werden danach in beliebiger Reihenfolge festgezogen.

Dabei sind folgende Anzugsdrehmomente einzuhalten:

| | | |
|-----|---|-------|
| M10 | → | 40 Nm |
| M12 | → | 60 Nm |
| M16 | → | 80 Nm |

6 Inbetriebnahme

6.1 Anschluss der elektrischen und pneumatischen Komponenten

Vor der Inbetriebnahme muss für Bauteile mit elektrischen und/ oder pneumatischen Betätigungen eine Steuerung vorhanden sein oder beschafft werden. Alle nötigen Steuerkabel sind gemäß des Klemmplans anzuschließen. Die Klemmpläne für Antriebe und Antriebskomponenten befinden sich in den entsprechenden Datenblättern und Anleitungen der Hersteller im Anhang. Die Klemmpläne und Schaltpläne für die Steuerung sind bauseits/ vom Anlagenbetreiber bereitzustellen.

Sorgen Sie bei pneumatisch betätigten Schiebern für einen ausreichenden Betriebsdruck (mindestens 5 bar).

Stellen Sie für elektrisch betätigte Bauteile sicher, dass eine ausreichende/ passende Betriebsspannung vorhanden ist.

Nach der Aufstellung und Elektroinstallation ist ein Probelauf mit einer Funktionskontrolle durchzuführen.

7 Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen

7.1 Einsatzbedingungen

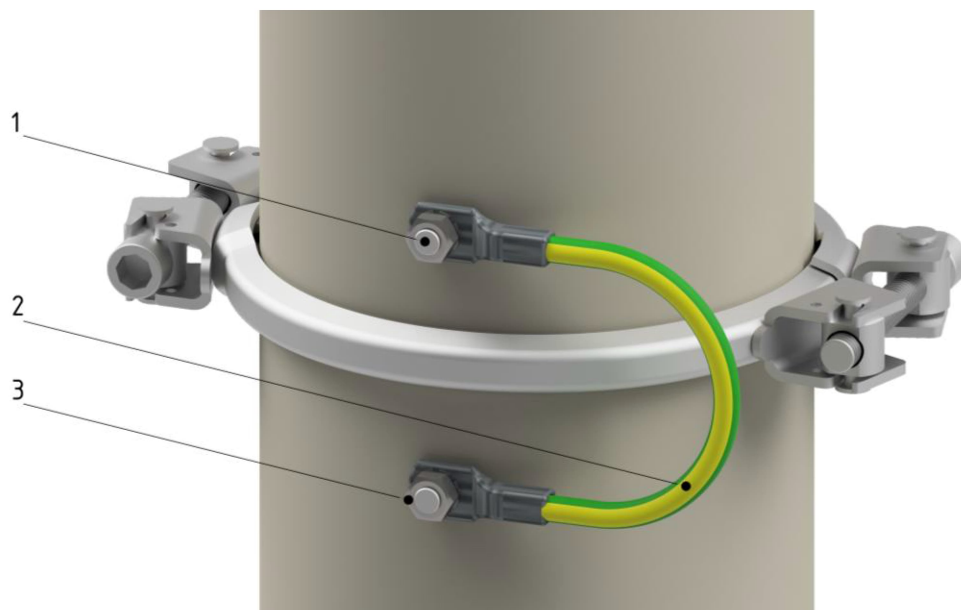
Rohr- und Auslaufschieber sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen für Zone 22 (Staub) entsprechend gekennzeichnet (siehe S.22, 3.4 Typenschild). Sie sind für die Verwendung in Umgebungen mit geringer Staubbelastung geeignet, bei denen eine explosionsfähige Atmosphäre im Normalbetrieb nur selten und kurzzeitig vorhanden ist.

7.2 Potenzialausgleich

Rohr- und Auslaufschieber sind für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zur sicheren Ableitung elektrostatischer Aufladung werkseitig mit angeschweißten Erdungsbolzen (M6 x 10mm) ausgestattet.

Bei der Montage ist sicherzustellen, dass der Schieber über geeignete Erdungskabel leitfähig mit der angeschlossenen Rohrleitung und dem Potentialausgleichssystem der Gesamtanlage verbunden wird. Die elektrische Verbindung muss dauerhaft und korrosionsbeständig ausgeführt sein. Dabei sind die jeweils geltenden Vorschriften zu beachten. Vor der Inbetriebnahme ist der Erdungswiderstand nach VDE 0165 ($< 10^6 \text{ Ohm}$) durch eine Phasenwiderstandsmessung zu prüfen und nachzuweisen.

Der Betreiber ist verpflichtet, den ordnungsgemäßen Potentialausgleich regelmäßig zu überprüfen und die Ergebnisse zu dokumentieren. Eine nicht fachgerecht ausgeführte oder unterbrochene Erdung kann zur Bildung von Zündquellen durch elektrostatische Entladungen führen und stellt ein erhebliches Risiko im explosionsgefährdeten Bereich dar.



| Nr. | Benennung der Komponente |
|-----|--|
| 1 | Erdungsbolzen M6 x 10 mm |
| 2 | Erdungskabel (Kupfer, 16 mm ²) |
| 3 | Zahnscheibe & Sechskantmutter M6 |

7.3 Vermeidung von Zündquellen

Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ist sicherzustellen, dass keine zusätzlichen Zündquellen durch statische Elektrizität oder durch unzulässige Erwärmung wie Dauerbetrieb oder zu schneller Taktung entstehen können.

Metallische Oberflächen können sich aufladen und zu Funkenbildung führen. Es muss eine entsprechende Erdung sichergestellt werden. Heiße Oberflächen können eine Explosion auslösen. Die maximal zulässige Oberflächentemperatur (130°C, siehe Gerätezeichnung) darf nicht überschritten werden. Die maximale Schalzhäufigkeit von 100 Schaltungen / Stunde darf nicht überschritten werden. Die Geschwindigkeit der bewegten Komponenten darf 1m / Sek. nicht überschreiten.

Der Eintrag von metallischen Fremdkörpern oder von Glimmnestern ist zu unterlassen. Wartungs- und Reinigungspläne sind zu erstellen und einzuhalten. Der hier im Kapitel „Inspektion und Wartung“ (siehe S.39, 9.1 *Wartungsplan*) aufgeführte *Wartungsplan* enthält nur die Mindestanforderungen.

Die ATEX- Schieber bestehen aus Geräten, die mit der Richtlinie 2014/34/EU konform erklärt und gekennzeichnet sind und aus einfachen nichtelektrischen Geräten ohne eigene potenzielle Zündquelle, die nicht in den Anwendungsbereich der Richtlinie 2014/34/EU fallen. Eine Zündgefahrenbewertung hat ergeben, dass durch den Zusammenbau dieser Geräte, zu der Baugruppe, keine zusätzliche Zündgefahr entstanden ist.

Die Baugruppe kann in Zone 22 (Staub) eingesetzt werden. Sie erhält als unvollständige Maschine keine CE-Kennzeichnung.

Auf ordnungsgemäßen Einbau ist zu achten: Die Anschlüsse und Rohrleitungen müssen so angeschlossen werden, dass kein Staub aus der Rohrleitung oder dem Schieber nach außen dringen kann, damit sich keine zündfähige Atmosphäre bilden kann.

8 Betriebsstörungen

Sollten Sie die Hilfe unseres Kundendienstes oder unserer technischen Beratung benötigen, bitten wir um folgende Angaben:

- Die Auftragsbestätigungsnummer, die Sie von uns erhalten haben
- Seriennummer des Schiebers
- Art und Ausmaß der Störung
- Zeitpunkt und Begleitumstände der Störung
- Vermutete Ursache

| Störung | Mögliche Ursache(n) | Maßnahme(n) |
|--|---|---|
| Schieberplatte lässt sich nicht umstellen | Produktanhaftung an der Schieberplatte* | Schieber demontieren und reinigen |
| | Keine elektrische Spannung | Spannungsversorgung prüfen |
| | Betriebsdruck unterbrochen oder nicht ausreichend | Betriebsdruck kontrollieren |
| | Magnetventil defekt | Magnetventil ersetzen |
| | Antrieb blockiert | Antrieb und Mechanik kontrollieren und Blockade lösen, ggf. Antrieb austauschen |
| Geringe Fördermenge | Produktsäule im Schieber oder Rohrleitung verstopft | Verstopfung lokalisieren und beseitigen |
| Undichtigkeit der Schieber | Falsche Einbaulage | Einbaulage korrigieren |
| | Produktablagerung an den Dichtflächen | Schieber demontieren und reinigen |
| | Dichtungen defekt oder verschlissen | Dichtungen austauschen |



HINWEIS

Aufgrund von hoher Feuchtigkeit oder Kondenswasserbildung in der Anlage kann das Produkt auf der Schieberplatte anhaften und die Beweglichkeit der Schieberplatte stark beeinflussen.

9 Wartung und Inspektion

9.1 Wartungsplan

| Die Lebensdauer des Schiebers kann durch die folgenden Wartungsintervalle* beeinflusst werden: | |
|--|---|
| Alle 1000 Maschinenstunden, mindestens vierteljährlich | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Sichtkontrolle der Dichtungen auf Beschädigung, beschädigte Teile austauschen ▪ Überprüfung der Endschalter, ggf. nachstellen |
| Je nach Betriebsbedingungen, spätestens einmal im Jahr | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Laufflächen auf Beschädigungen / Verschleiß überprüfen, beschädigte Teile austauschen ▪ Schieberplatte auf Beschädigungen / Verschleiß überprüfen, beschädigte Teile austauschen |
| Abhängig von äußeren Einflüssen und den Eigenschaften des zu fördernden Produktes | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Gehäuseinnenbereich auf Verunreinigungen kontrollieren, ggf. reinigen ▪ Produktführende Teile auf Verschleiß prüfen, ggf. austauschen ▪ Ggf. Oberflächen-, Korrosionsschutzanstrich ausbessern bzw. erneuern ▪ Ggf. die Zeitabstände für den Austausch von Laufflächen und Dichtungen anpassen |



HINWEIS

Die genauen Zeitintervalle für Inspektion und Wartung sind vom Hersteller der vollständigen Maschine bzw. vom Anlagenbetreiber festzulegen.

9.2 Inspektionsanforderungen

Beachten Sie bei allen Inspektions- und Wartungsarbeiten die Sicherheitshinweise (siehe S.10, 2.3 Allgemeine Sicherheitshinweise).

9.3 Austausch von Ersatzteilen

Verwenden Sie für den Austausch der Verschleißteile aus Sicherheitsgründen nur Originalersatzteile und vom Hersteller autorisiertes Zubehör.

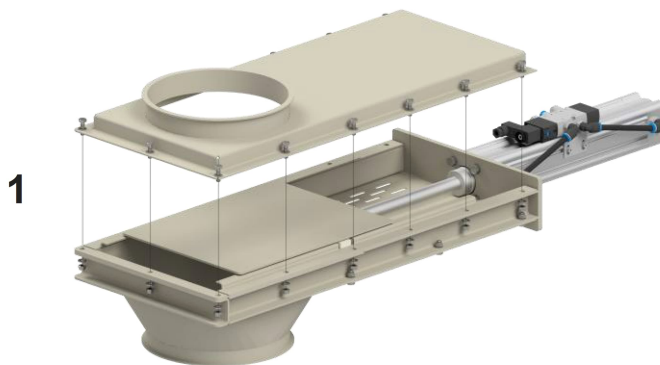
Die Verwendung anderer Teile kann zu Personen- und Sachschäden, sowie zum Verlust von Garantieansprüchen führen.



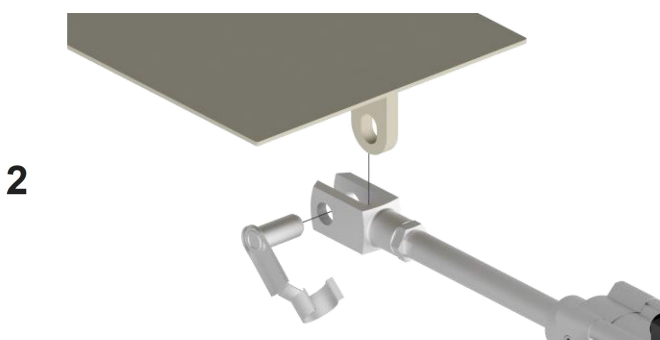
HINWEIS

- Ersatzteilnummern finden Sie in den Datenblättern.
- Für den Austausch von Ersatzteilen ist der Schieber aus der Rohrleitung auszubauen.

9.3.1 Austausch der Dichtung bei Rohrschiebern



Lösen Sie die Verschraubung zwischen Oberteil und U-Rahmen. Entnehmen Sie das Oberteil.

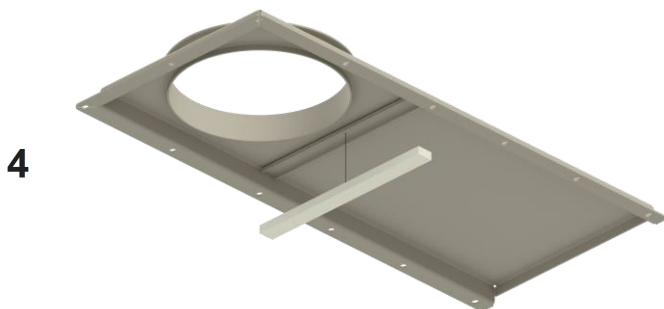


Lösen Sie die Verbindung zwischen Zylindergabelkopf und Gabelkopfhalter an der Schieberplatte. Legen Sie die Schieberplatte beiseite.



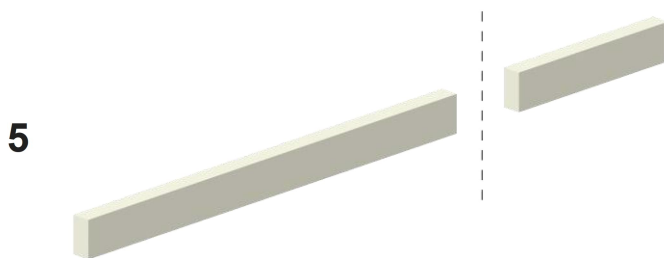
3

Entnehmen Sie den unteren Dichtstreifen aus der U-Schiene am Vierkantflansch.



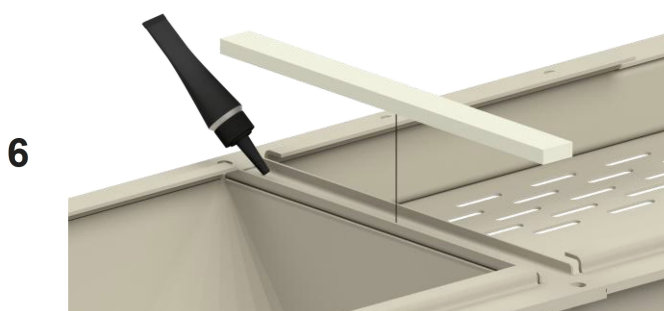
4

Entnehmen Sie den oberen Dichtstreifen aus der U-Schiene am Oberteil.



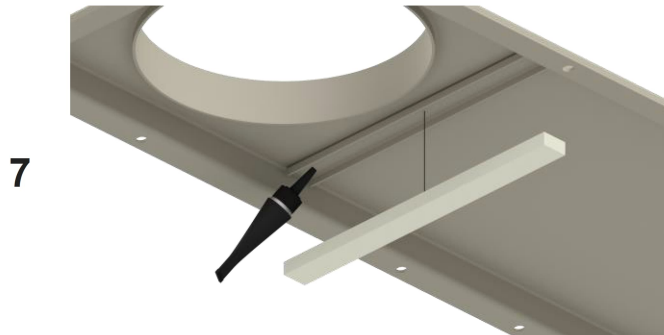
5

Die Ersatzdichtung wird als Meterware geliefert und muss individuell zugeschnitten werden. Möglicherweise kann die auszutauschende Dichtung zur Längenbestimmung genutzt werden.



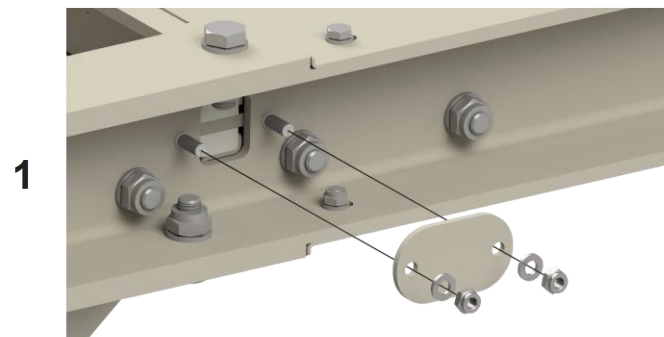
6

Reinigen Sie die Dichtungsfläche in der unteren U-Schiene und kleben Sie die Dichtung ein. Der Klebstoff muss nach der Montage vollständig aushärten.

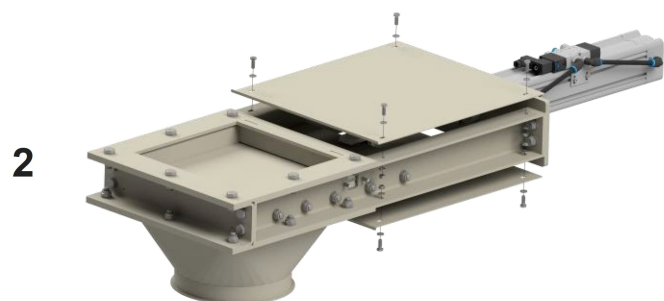


Reinigen Sie die Dichtungsfläche in der oberen U-Schiene und kleben Sie die Dichtung ein. Der Klebstoff muss nach der Montage vollständig aushärten.

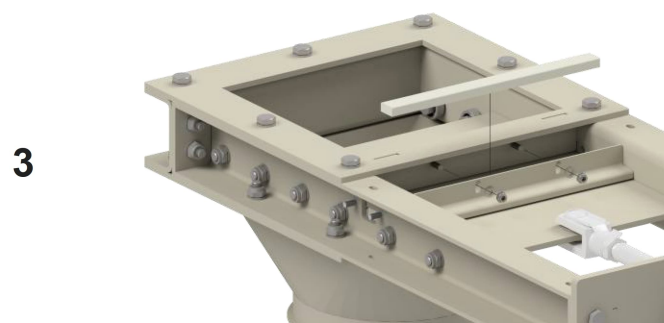
9.3.2 Austausch der Dichtung bei Auslaufschiebern



Lösen Sie die Sechskantmutter der Kontrollöffnung im seitlichen U-Rahmen, um einen möglichen Dichtungsverschleiß feststellen zu können.

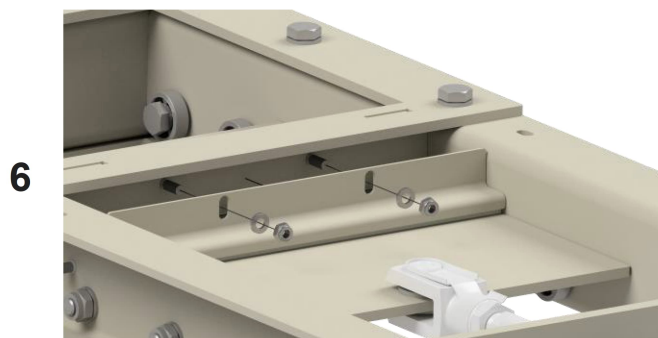
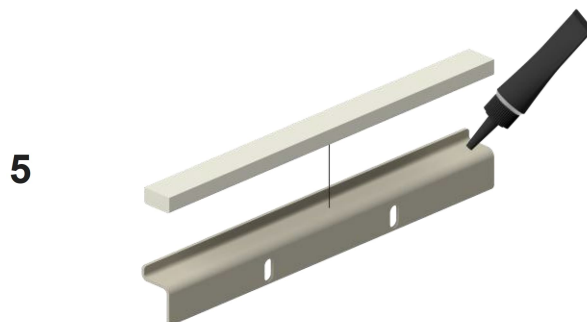
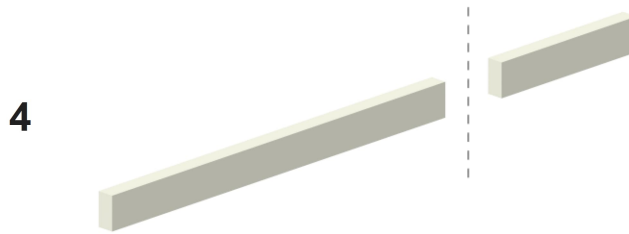


Lösen Sie die Verschraubung der oberen und unteren Schutzabdeckung und entnehmen Sie diese.



Lösen Sie die Verschraubung vom Dichtungsblech und ziehen Sie diese heraus.

Die gleiche Verbindungsart befindet sich auf der Unterseite.

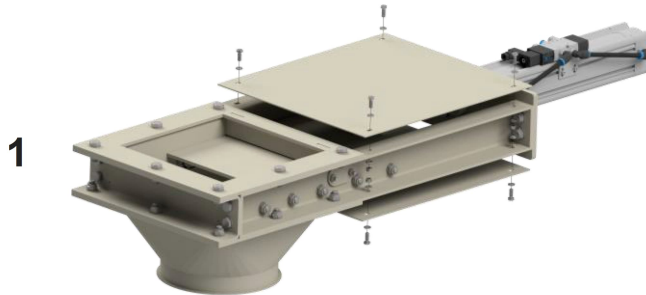


Die Ersatzdichtung wird als Meterware geliefert und muss individuell zugeschnitten werden. Möglicherweise kann die auszutauschende Dichtung zur Längenbestimmung genutzt werden.

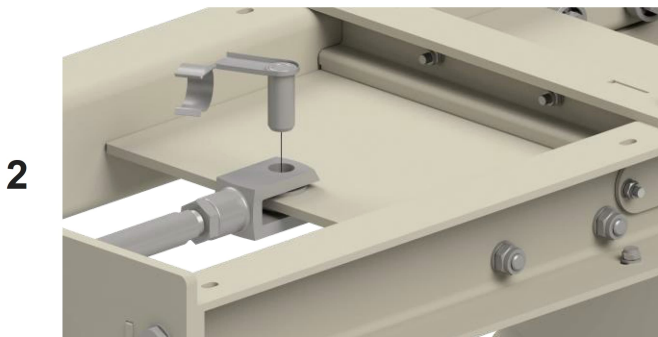
Reinigen Sie die Dichtfläche am Dichtungsblech und kleben Sie die Dichtung ein. Der Klebstoff muss nach der Montage vollständig aushärten.

Setzen Sie das Dichtungsblech über die Gewindebolzen, drücken Sie es auf die Schieberplatte und verschrauben es mit den Sechskanmuttern.

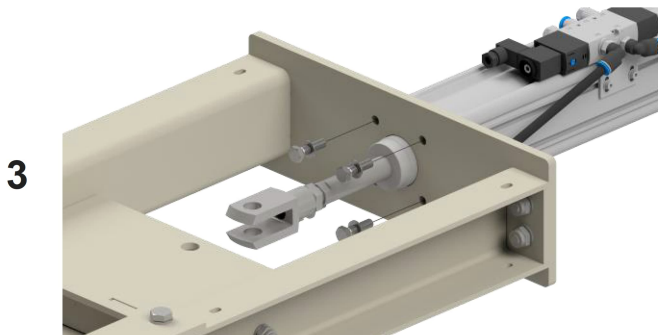
9.3.3 Austausch eines pneumatischen Hubzylinders



Lösen Sie die Verschraubung der oberen und unteren Schutzabdeckung und entnehmen Sie diese.



Lösen Sie die Verbindung zwischen Schieberplatte und Gabelkopf.



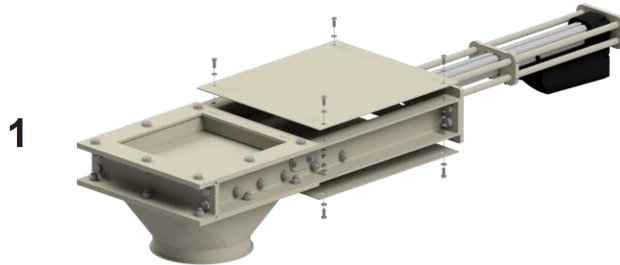
Lösen Sie die Verschraubung des Hubzylinders und der Antriebshalterung. Anschließend kann der Hubzylinder entnommen werden.



HINWEIS

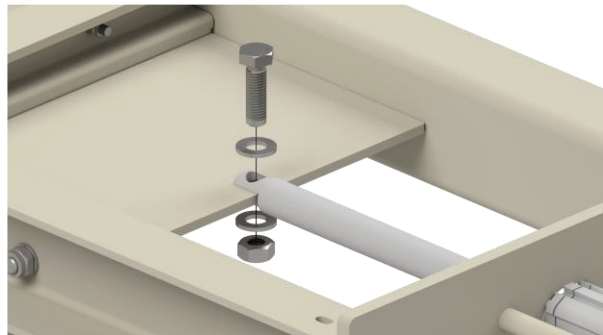
- Für die Montage des neuen Antriebes alle Schritte in umgekehrter Reihenfolge durchführen.
- Die Vorgehensweise zur Endlageneinstellung finden Sie in den Unterlagen des Antriebsherstellers.

9.3.4 Austausch eines elektrischen Linearantriebs



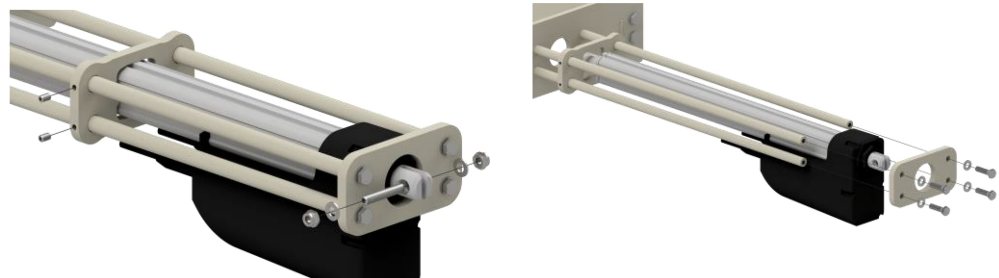
1

Lösen Sie die Verschraubung der oberen und unteren Schutzabdeckung und entnehmen Sie diese.



2

Lösen Sie die Verbindung zwischen Schieberplatte und Gabelkopf.

**HINWEIS**

- Für die Montage des neuen Antriebes alle Schritte in umgekehrter Reihenfolge durchführen.
- Die Vorgehensweise zur Endlageneinstellung finden Sie in den Unterlagen des Antriebsherstellers.

9.4 Reinigungsanleitung

Reinigen Sie den Schieber wie im Wartungsplan (siehe S.37, 9.1 *Wartungsplan*) festgelegt.

Die zu verwendenden Reinigungsmittel und anzuwendenden Reinigungsverfahren sind vom Hersteller der vollständigen Maschine bzw. vom Anlagenbetreiber festzulegen.

10 Demontage und Entsorgung

10.1 Demontage



WARNUNG

Beachten Sie bei der Demontage die Sicherheitshinweise (siehe S. 10, 2.3 Allgemeine Sicherheitshinweise)!

Wir empfehlen, unsere Produkte in so viele Teile wie möglich zu demontieren, sofern dies gefahrlos möglich ist.

Die Demontage aus der Rohrleitung erfolgt, wie in den Kapitel 5 (siehe S. 30, 5 Montage) beschriebenen Vorgehensweisen in umgekehrter Reihenfolge. Berücksichtigen Sie bei der Demontage des Antriebs die entsprechenden Hinweise des Antriebsherstellers (im Anhang).

10.2 Entsorgung

NORO-Produkte können entsorgt werden, indem sie in verschiedene Abfallstoffe zur Wiederverwendung oder Verbrennung klassifiziert werden. Führen Sie die einzelnen Abfallstoffe bei der Entsorgung nach Möglichkeit der Wiederverwertung zu. Berücksichtigen Sie bei der Entsorgung des Antriebs die Entsorgungshinweise des Antriebsherstellers (im Anhang). Bitte beachten Sie die landesspezifischen Entsorgungsvorschriften.



HINWEIS

Die Abbildungen dienen der beispielhaften Darstellung. Das gelieferte Produkt kann in Form, Farbe und Ausstattung von den Darstellungen abweichen. Bei Abweichungen entnehmen Sie die technischen Daten bitte dem Abnahmeprotokoll und den technischen Datenblättern im Anhang.